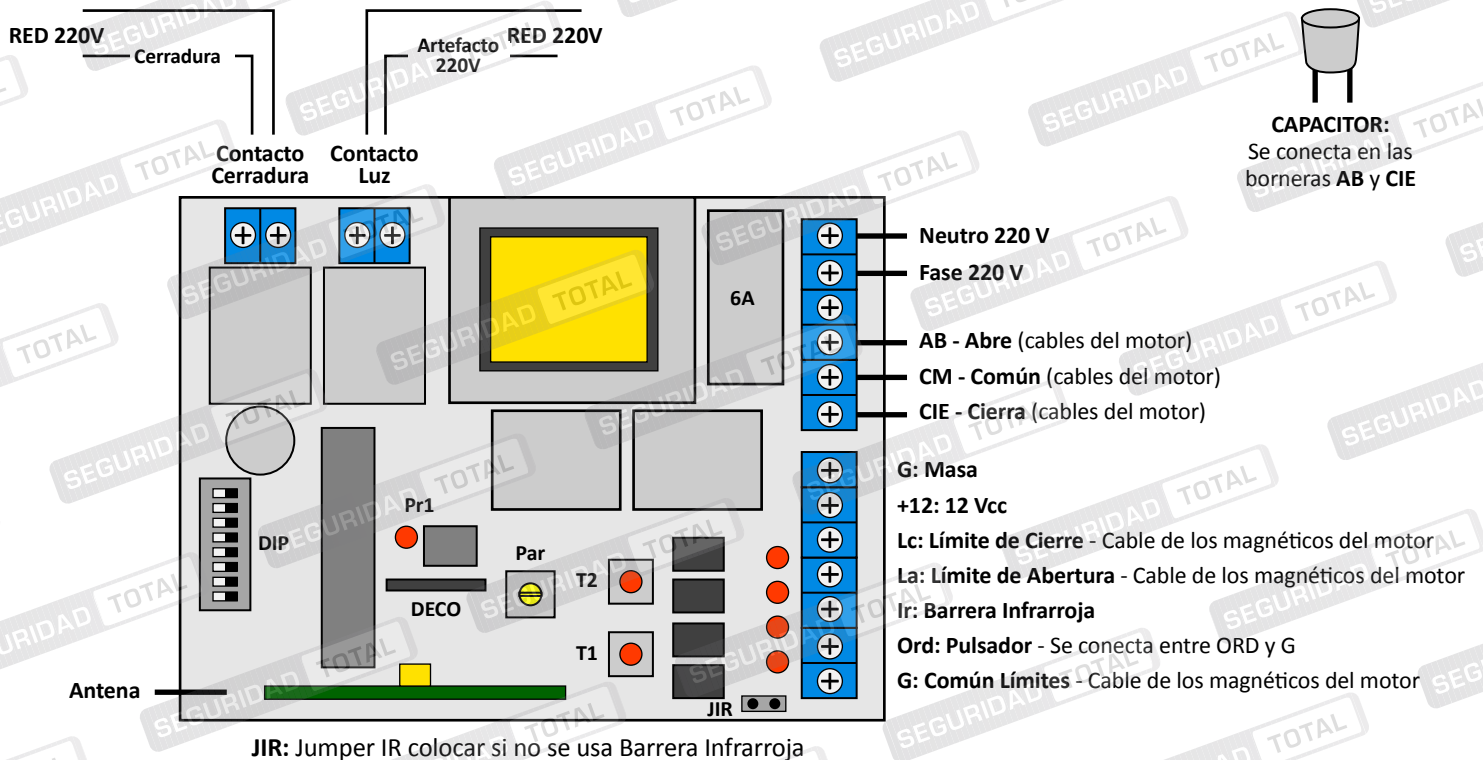


CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tensión de alimentación 220 volts AC
- Potencia máxima de los accionamientos 1/2 HP
- Tiempo de marcha de motor programable
- Selección del tiempo de pausa para el cierre automático: 15, 30 y 60 segundos
- Función **Deceleración**: reduce la velocidad del motor al detenerse
- Función **Arranque Suave**
- Torque máximo durante los primeros 1,5 segundos si no se usa arranque suave, luego actúa el ajuste de par
- Entradas mediante optoacopladores
- Contacto de luz de cortesía, máximo 1000W
- Contacto para electrocerradura, activa 1,5 segundos
- Función golpe de ariete, para destrabar la cerradura

CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA

PROGRAMACIÓN DE FUNCIONES MEDIANTE LOS DIP SWITCH

DIP1

- **OFF** Uso con Límites Normal Cerrado.
- **ON** Uso con Límites Normal Abierto.

DIP2

- **OFF** En modo Automático, una orden mientras abre detiene el motor. Una orden durante la pausa provoca el cierre.
- **ON** En modo Automático, no admite orden mientras abre. Una orden durante la pausa pone a cero el temporizador.

DIP3

- **OFF** Con golpe de ariete para destrabar la cerradura.
- **ON** Sin golpe de ariete.

DIP4

SI SE ESTÁ USANDO DECELERACIÓN:

- **OFF** Reducción de velocidad de marcha solamente por tiempo, al llegar al límite de recorrido, detiene el portón.
- **ON** Al llegar al límite o finalizar el tiempo de marcha comienza la reducción de velocidad.

SI NO SE USA DECELERACIÓN:

- **OFF** Siempre tiempo de marcha tanto al abrir como al cerrar.
- **ON** Memoriza tiempos parciales. Por ejemplo, si abre 10 segundos y detiene el portón, cerrará 13 segundos.

DIP5

- **OFF** Activa la función deceleración.
- **ON** Sin deceleración.

DIP6

- **OFF** Con Arranque Suave.
- **ON** Sin Arranque Suave, par máximo en el arranque.

NOTA

En algunos modelos de motores, las funciones **Deceleración** y **Arranque Suave** no son compatibles.

CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA

MODO CIERRE AUTOMÁTICO

DIP7 ON DIP8 ON	Sin cierre automático	DIP7 OFF DIP8 ON	Pausa de 15 seg.	DIP7 ON DIP8 OFF	Pausa de 30 seg.	DIP7 OFF DIP8 OFF	Pausa de 60 seg.
--------------------	-----------------------	---------------------	------------------	---------------------	------------------	----------------------	------------------

NOTA

Utilizar transformador externo para alimentar la cerradura. Regular el par electrónico (preset par) en los mecanismos que lo permitan, de modo que se pueda detener el portón con la mano. Si el motor no permite regulación electrónica, el preset (par) se debe girar al máximo en sentido horario.

MEMORIZACIÓN DE EMISORES DE CONTROL REMOTO DIP

Se pueden almacenar hasta 3 códigos diferentes de controles remotos. Para grabar los códigos presionar el **Tact T2** de la central, se encenderá el LED **PR1**; luego presionar el pulsador del Control que se quiera memorizar, **PR1** destellará y quedará encendido a la espera de programar otro código de Control Remoto. Para terminar presionar **T2**, se apagará **PR1**. Si se superó el máximo de 3 códigos diferentes de Controles **PR1** destellará 20 veces y se apagará. Para borrar todos los códigos de los Controles, mantener presionado **T2** por mas de 16 segundos, **PR1** destellará rápidamente y se apagará.

NOTA

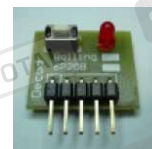
Los controles remotos sin codificar (todos los dip switch en posición **ON**) no los memoriza la central, se deben codificar los dip switch combinando posiciones en **ON** y **OFF**.

MEMORIZACION DE EMISORES UNICODE - DECODIFICADOR

MEMORIZACIÓN DEL CÓDIGO:

1. Presionar el pulsador del **Módulo Decodificador** – **Figura 1**. Se encenderá el LED.
2. Presionar el botón del control remoto que se quiere grabar el LED destellará quedando memorizado ese pulsador.

Se puede seguir ingresando pulsadores del mismo control remoto repitiendo el **paso 2**. Repetir esta secuencia para todos controles remotos que se utilizarán en la central.



Módulo Decodificador
Figura 1

Manual de usuario

CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA

3. Si no se ingresan controles en un lapso de 8 segundos el LED se apagará, saliendo del modo programación.

Borrado total de la memoria: Mantener presionado el pulsador de programación durante aproximadamente 5 segundos, el LED baja la intensidad mientras borra los controles durante 25 segundos aproximadamente y luego se apaga.

VERIFICACIONES PREVIAS

- Hacer el conexionado de la central y dar tensión de alimentación.
- Verificar el sentido de giro del motor, de modo que con el portón entreabierto, éste debe ABRIR; al **dar una orden**, mediante el pulsador de **Orden** de bornera o mediante un **Control Remoto** previamente memorizado.
- En caso de usar límites de recorrido, verificar el correcto funcionamiento de los mismos.

PROGRAMACIÓN DEL TIEMPO DE MARCHA DEL MOTOR

En todos los casos, dejar el portón entreabierto para iniciar el proceso de programación

PORTONES SIN LÍMITES DE RECORRIDO:

Colocar el DIP 1 en ON y DIP 4 en OFF. Los bornes La y Lc se dejan sin conectar.

SIN DECELERACIÓN > DIP 5 en ON

Estando en programación, para **dar una orden** se puede usar indistintamente **T1**, el pulsador de **Orden** por bornera o un **Control Remoto** previamente memorizado.

Para programar el tiempo de marcha del motor inicialmente se debe dejar el portón entreabierto.

1. Mantener presionado el **Tact T1** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
2. Soltar **T1**, el portón comenzará a cerrar.
3. **Dar una orden** para fijar la posición de cierre, deteniendo el motor.
4. A partir de éste momento el portón se abrirá automáticamente, memorizando el tiempo de marcha.
5. **Dar una orden** para detener el portón en el punto de abertura.
6. Terminado el proceso de memorización, el portón se cerrará en forma automática terminando el proceso.

CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA

CON DECELERACIÓN > DIP 5 en OFF

Estando en programación, para **dar una orden** se puede usar indistintamente **T1**, el pulsador de **Orden** por bornera o un **Control Remoto** previamente memorizado.

Para programar el tiempo de marcha del motor inicialmente se debe dejar el portón entreabierto.

1. Mantener presionado el **Tact T1** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
2. Soltar **T1**, el portón comenzará a cerrar.
3. **Dar una orden** para fijar la posición de cierre, deteniendo el motor.
4. A partir de éste momento el portón se abrirá automáticamente, memorizando el tiempo de marcha.
5. **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience la deceleración, el motor comenzará el primer paso de reducción de marcha.
6. **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el segundo paso de deceleración.
7. **Dar una orden** para detener el motor; a continuación el portón se cerrará automáticamente dando por terminado el proceso.

PORTONES CON LÍMITES DE RECORRIDO:

Verificar el correcto funcionamiento de los límites. Colocar el **DIP 1** en la posición correspondiente al tipo de límites del portón, ya sea **Na** o **Nc**.

SIN DECELERACIÓN > DIP 5 en ON

Estando en programación, para **dar una orden** se puede usar indistintamente **T1**, el pulsador de **Orden** por bornera o un **Control Remoto** previamente memorizado.

Para programar el tiempo de marcha del motor inicialmente se debe dejar el portón entreabierto.

1. Mantener presionado **T1** por mas de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
2. En forma automática la central cierra el portón hasta llegar al **Límite de Cierre (Lc)**, luego abre el portón hasta llegar al **Límite de Abertura (La)**, memoriza el tiempo y cierra el portón, dando por terminada la fase de programación.

CENTRAL DE COMANDO M-LITE

PARA UN MOTOR FASE PARTIDA

CON DECELERACIÓN > DIP 5 en OFF

Estando en programación, para **dar una orden** se puede usar indistintamente **T1**, el pulsador de **Orden** por bornera o un **Control Remoto** previamente memorizado.

Para programar el tiempo de marcha del motor inicialmente se debe dejar el portón entreabierto.

DIP 4 EN OFF > AL LLEGAR AL LÍMITE SE DETIENE EL PORTÓN

1. Mantener presionado el **Tact T1** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
2. Soltar **T1**, el portón comenzará a cerrar.
3. Al llegar al **Límite de Cierre (Lc)** se detendrá y comenzará a abrir.
4. **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience la deceleración antes de llegar al **Límite de Abertura (La)**, el motor comenzará el primer paso de reducción de marcha.
5. **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el segundo paso de deceleración.
6. Dejar que el portón accione el **Límite de Abertura (La)** se detendrá el motor a continuación el portón se cerrará automáticamente dando por terminado el proceso.

DIP 4 EN ON > AL LLEGAR AL LÍMITE COMIENZA LA REDUCCIÓN DE MARCHA

1. Mantener presionado el **Tact T1** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
2. Soltar **T1**, el portón comenzará a cerrar.
3. Para detener el portón en el punto de cierre **Dar una orden**. El **Límite de Cierre (Lc)** no se acciona.
4. Dejar que el portón accione el **Límite de Abertura (La)** el motor comenzará el primer paso de deceleración.
5. **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el segundo paso de deceleración.
6. **Dar una orden** para detener el motor a continuación el portón se cerrará automáticamente dando por terminado el proceso de programación.-